

Test ładowarki VIPOW BAT1140






Do przetestowania ładowarki marki Vipow skłoniły mnie dość pozytywne recenzje na znanym portalu elektroda.pl. Wskazywano tam, jakoby ładowarka Vipow BAT1140 była klonem CTEK'a 5 pierwszej generacji. Oczywiście miałem świadomość że CTEK wymaga kilkukrotnego aktywowania programu RECOND, aby w pełni naładować całkowicie rozładowany akumulator, ale jak na taki sposób działania wydawało mi się że cena jest nieadekwatna do rezultatów.

Postanowiłem poszukać czegoś tańszego - godząc się z takim sposobem działania, choć w mojej opinii nie tak powinny działać ładowarki automatyczne. Jednak analizując nasz polski rynek - trudno doszukać się ładowarki, która dokonałaby tego co do niej należy - czyli pełnego naładowania akumulatora.

Trzeba się jednak pogodzić z opiniami użytkowników, którzy nie posiadają odpowiedniego zaplecza do ładowania akumulatora prostownikiem, czy chociażby takich którzy cenią sobie przede wszystkim bezobsługowe działanie - stąd też postanowiłem przetestować ładowarkę i sprawdzić - czy faktycznie można ją uznać jako klon CTEK'a MSX 5.0.

Podstawowe parametry ładowarki:

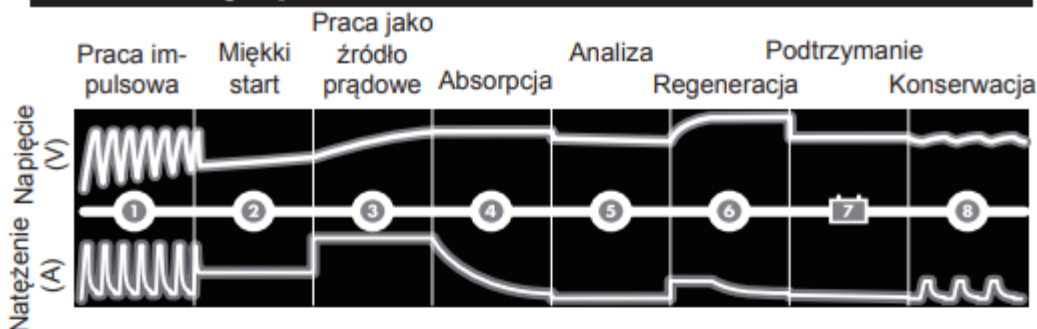
4 programy ładowania:

Program	Rozmiar baterii (Ah)	Opis	Temperatura pracy
	2 - 40Ah	Program używany do mniejszych akumulatorów 14,4V/0,8A.	-10°C - +40°C
	6 - 160Ah	Program standardowy 14,4V, Używany przy akumulatorach WET, Ca/Ca, MF, żelowych oraz AGM.	-10°C - +40°C
 /AGM	6 - 160Ah	Opcja AGM 14,7V Używany przy niskich temperaturach otoczenia oraz akumulatorach AGM.	-10°C - +40°C
RECOND	6 - 160Ah	Program regeneracji akumulatora 15,8V/1,5A Używany przy akumulatorach WET i Ca/Ca. W celu wydłużenia żywotności, zregeneruj akumulator raz do roku, oraz po całkowitym rozładowaniu.	-10°C - +40°C

źródło: instrukcja obsługi producenta

8 etapów ładowania

Instrukcja poziomów ładowania



Poziom 1: Praca impulsowa

Wykrywa pracę impulsową akumulatorów. Pulsujące natężenie i napięcie prądu usuwa siarczek ołowiu z ołowianych części akumulatora, zachowując pojemność akumulatora.

Poziom 2: Miękki start

Sprawdza, czy akumulator może zostać naładowany. Zapobiega ładowaniu uszkodzonych akumulatorów.

Poziom 3: Praca jako źródło prądowe

Ładowanie przy maksymalnym natężeniu prądu, do chwili otrzymania około 80% pojemności akumulatora.

Poziom 4: Absorpcja

Ładowanie przy obniżonym natężeniu prądu, w celu pełnego zapełnienia baterii.

Poziom 5: Analiza

Sprawdza czy bateria utrzymuje ładunek. Akumulatory, które nie utrzymują ładunku, powinny zostać wymienione.

Poziom 6: Regeneracja

Wybierz opcję regeneracji by rozpocząć poziom regeneracji w ładowaniu. W czasie użytkowania w trybie regeneracji, napięcie prądu wzrasta w celu kontrolowanego uwalniania gazów. Gazy mieszają się z kwasami akumulatora, w wyniku czego uwalniana jest energia.

Poziom 7: Podtrzymanie

Ładowanie stałym napięciem.

Poziom 8: Konserwacja

Utrzymywanie naładowania akumulatora na poziomie 95-100% jej pojemności. Ładowarka monitoruje napięcie akumulatora, i wysyła impuls w razie potrzeby utrzymania pełnego naładowania.

źródło: instrukcja obsługi producenta

Poniżej przedstawiam materiał z przebiegu testu ładowarki: